

SAZKA ARENA POD STŘECHOU

Rychlost stavebních prací na přísně sledované hale SAZKA ARENA se stupňuje, protože termín dokončení a uvedení do provozu pro mistrovství světa v hokeji v roce 2004 se nezadržitelně blíží. Počátkem letošního září byl pro dodržení termínu uskutečněn významný a klíčový krok – byla aktivována střecha haly.

Aktivace znamenala, že za pomoci hydraulických zvedáků, umístěných na pomocné konstrukci, podpírající střed střechy, byly nosné prvky střechy spuštěny o 55 mm do definitivní podoby. Jde o až neuvěřitelnou přesnost jak propočtů, tak samotné realizace. Střešní konstrukce má hmotnost okolo 1 200 tun a po jejím definitivním usazení na ní budou zavěšeny další desítky tun nejrůznější interiérové vybavenosti včetně 40 tun vážící obří čtyřstranné obrazovky.

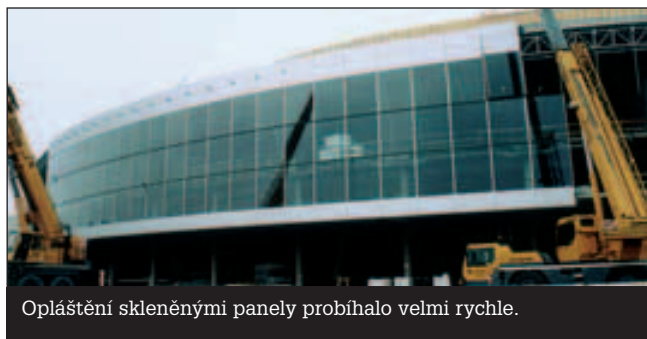
DALŠÍ PRŮBĚH VÝSTAVBY

Definitivnímu usazení střešní konstrukce předcházela celá řada propočtů a měření. Při nich byl generálnímu projektantovi – firmě EXCON – oponentem a konzultantem tým specialistů katedry ocelových konstrukcí ČVUT v Praze, vedený Prof. Ing. Jiřím Studničkou, DrSc. Podle jeho vyjádření se dalo počítat s maximálním poklesem konstrukce nejvýše 60 mm, protože projekt byl zpracován velmi přesně. To také ocenil Ing. Zdeněk Burda, generální ředitel a předseda firmy SKANSKA, která je dodavatelem prací hlavní stavební výroby. Po aktivaci konstrukce střechy haly následuje kompletní zastřešení a s uzavřením haly proti působení vnějších vlivů se počítá v půli listopadu. Podle sdělení Ing. Milana Vaňkátá, ředitele výstavby, bude v průběhu dalšího měsíce pod střechou umístěno vše, co tam podle projektu patří – tedy světelná i zvuková aparatura a další pomocné systémy, které jsou nutné pro multifunkční provoz haly.

Práce na montáži ocelové konstrukce haly probíhaly 125 dnů, ale okolo čtyřiceti z nich připadlo na přípravné práce. Šlo zejména o zhotovení a vybavení předmontážních pracovišť, skladové plochy a vše další, co bylo potřebné pro plynulou montáž všech prvků střešní konstrukce. Souběžně probíhaly související práce, například nátěry ocelové konstrukce, na nichž se podílela i firma Hempel (Czech Republic) s. r. o. Ta použila antikorozi nátěrové hmoty HEMPEL na bázi epoxidů či epoxid-polyuretanů o celkových tloušťkách 160-240 µm podle korozního zatížení. Firma celkem natřela cca 35 000 m².

NĚKTERÁ DATA

Podle vedení firmy SKANSKA bylo potřeba na základovou desku okolo 22 tisíc kubíků betonu a na monolitické konstrukce připadlo ještě o osm tisíc kubíků betonu více. Střešní konstrukce z ocelových prvků má více než 1200 tun a poté, kdy na ní bude umístěna veškerá technika, bude její hmotnost okolo 1500 tun. Práce na osazení



Opláštění skleněnými panely probíhalo velmi rychle.

střešní konstrukce byly provedeny v předstihu proti plánu a tak kvalitně, že po prověření statiky projektant povolil v předstihu instalaci kruhových mostů a lávek, na nichž budou umístěny pohyblivé prvky scénické technologie, osvětlení a televizní kamery. Střecha má být do konce října letošního roku vodotěsná, což znamená možnost zrychlit práce v interiéru.

Střecha haly připomíná obří deštník o průměru okolo 135 metrů a vzepětím 9 metrů. Konstrukci tvoří středový tubus a vazníky s táhly, která jsou vzájemně propojena systémem ztužidel. Délka vazníků je až 55 metrů s hmotností od 14 do 20 tun. V současnosti probíhají na stavbě desítky specializovaných prací jako jsou montáže vodovodních a kanalizačních systémů, protiprašné nástřiky stropů a stěn, kompletace vzduchotechnických systémů a práce další, například osazování podhledů a montáže scénických technologií. Ve fázi dokončování je opláštování obvodových stěn haly speciálními skleněnými panely v kombinaci s hliníkem. Pracovní postup je organizován tak, že pracovní četa dokáže za pomoci autojeřábu a horolezeckých pomůcek osadit jeden blok v celé výšce za zhruba 30 minut.

Podle sdělení Jiřího Valy, tiskového mluvčího firmy BestSPORT, bude hala patřit svými parametry k evropské špičce a v některých směrech bude zcela ojedinělá. Je to například nejvyšší rychlostí výstavby podobných objektů nebo možností až čtyřiceti různých uspořádání prostoru – od hokejového utkání až po megakonzert. O dalším vývoji výstavby této výjimečné stavby budeme informovat v dalším čísle časopisu.

Text a foto Jaromír Složil

BÖGL A KRÝSL EXPANDUJE NA VÝCHOD

Pobočku otevřela ve čtvrtek 4. září v Prostějově firma Bögl a Krýsl, k. s. Ta je známa mimo těžbu kameniva v objemu zhruba milion tun ročně také výrobou atypických betonových prefabrikátů, zajišťováním výstavby kanalizačních a vodovodních sítí, rekonstrukcí a výstavbou silnic a dálnic a především realizací mostních objektů. V současné době patří mezi významné zákazníky především Ředitelství silnic a dálnic.

„V minulosti jsme se byli členy sdružení, které stavělo doposud nejdelší dálniční



Jednatel Josef Krýsl při slavnostním projevu v Prostějově.

most v ČR přes řeku Ohří, dlouhý 1,4 kilometru, rekonstruovali jsme komunikaci mezi Jihlavou a Znojmem v délce 67 kilometrů a v náročných terénních podmínkách odkanalizovali Železnou Rudu a okolí,“ řekl jednatel společnosti Josef Krýsl. Do budoucna firma počítá s rozšířením činnosti o montáž ocelových konstrukcí a výhledově i jejich výrobu. Nyní mimo jiné pracuje na dálničním obchvatu Plzně, kde jako člen vítězného sdružení zajišťuje výstavbu deseti mostních objektů a dálniční přívaděč k D5. Firma dále zahájila práce na několika stavebních objektech na železničním koridoru Zábobí – Přelouč a na optimalizaci železničního uzlu Bohumín.

Zástupce mateřské firmy MAX BÖGL Werner Volkauf uvedl, že společnost je schopna komplexně zajistit celý průběh stavby. „Máme i výzkumné oddělení. Dnes můžeme v sektoru stavebnictví i realizacích podzemních drah a tunelů aplikovat námi vyvinuté postupy a materiály, které stavby zefektivňují. Technologie, vyvíjené v Německu, jsou k dispozici i našim českým kolegům.“ Jde o firmu, jejíž produkci z 15 % představují konstrukce ocelové. Příkladem spolupráce s mateřskou firmou je patent na výrobu protihlukových stěn s vysokou pohlcovací schopností. Ty firma využila na dálnici z Olomouce do Brna.

(čes)