



Czech

# OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

**evidenční číslo 1017 – CPR – 11.588.652**

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 z 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se ruší směrnice Rady 89/106/EHS, se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

Druh výrobku: **Ocelové stavební díly, dílce, sestavy a konstrukce**

Rozsah SRV: **Navrhování a výroba ocelových stavebních dílů, dílců sestav a konstrukcí třídy provedení do EXC 4 dle EN 1090-2**

Metoda označení CE: **2 dle EN 1090-1+A1, tabulka A1**

Uvedený na trh výrobcem: **EXCON, a.s.  
Sokolovská 187/203  
CZ - 190 00 Praha 9 - Vysočany  
IČ: 00506729**

Výrobní místo: **Hřbitovní 723 (průmyslový areál)  
CZ - 415 01 Teplice - Řetenice**

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaná v příloze ZA normy

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

podle systému 2+ byla uplatněna a že

**řízení výroby je ve shodě s příslušnými požadavky.**

Začátek platnosti: Počátek platnosti tohoto osvědčení je od 25.07.2018 a osvědčení zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznámený subjekt pro osvědčení řízení výroby nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

V Praze, dne 25.07.2018



za Oznámený subjekt 1017  
Pavla Nerandžičová  
vedoucí útvaru certifikací



Czech

## Specifikace rozsahu systému řízení výroby

**Zákazník:** EXCON, a.s.  
**Plná adresa sídla:** Sokolovská 187/203, CZ - 190 00 Praha 9 - Vysočany  
**IČ:** 00506729  
**Osvědčení o shodě řízení výroby ev. č.:** 1017 – CPR – 11.588.652

<b>Rozsah SŘV</b>	<b>Návrh, výroba, povrchové úpravy, montáž</b>	
<b>Zavedený SŘJ</b>	<b>ČSN EN ISO 3834-2</b>	
<b>Skupina základních materiálů</b>	<b>1.1, 1.2</b>	
<b>Metody svařování a příbuzné procesy</b>	<b>111 - MMA 135 - MAG</b>	
<b>Pověření pracovníci svářečského dozoru</b>	<b>Jméno</b>	<b>Kvalifikační stupeň</b>
	<b>Ing. Jindřich Syrovátka</b>	<b>IWE</b>
<b>Jiné výrobní procesy</b>	<b>Tepelné dělení, šroubové spoje, frézování, obrábění</b>	



V Praze dne: 25.07.2018

Pavla Nerandžičová  
vedoucí útvaru certifikací