



EXCON a.s.
Sokolovská 187/203
190 00 Praha 9, Česká republika
Tel: +420 244 015 111
e-mail: excon@excon.cz
www.excon.cz

Rok realizace:
2023

Místo:
Třinecké železářny, Česká republika

Popis:
Ocelový zavěšený potrubní most o třech polích s rozpětím 18m + 97m + 35m překlenuje vlečky kolejistiště s vlečkami Třineckých železáren, koridoru Správy železnic a silnici. Most, je tvořen potrubím průměru 2,2m, které je zavěšeno na osmi lanech (nově FLC 60mm) z dvojice pylonů zvaných „trapézů“, které jsou kloubově uloženy na příhradových podporách. Potrubí zajišťuje dodávku vysokopecního plynu ze zásobníků do vysokých pecí vyrábějících ocel.

Práce společnosti EXCON, a.s. spočívala v komplexní diagnostice všech částí ocelové konstrukce, návrhu a vypracování technologického postupu výměny původních lanových závěsů (jednoprámená lana otevřeného průřezu s průměrem 72mm). Dále poté v samotném provedení výměny původních lanových závěsů – výroba a svařování nových styčnicků pro lana, osazení nových lan, deaktivace původních lan a demontáž původních lan.

Diagnostika ocelové konstrukce, RDS, výrobní dokumentace.

Výroba a montáž ocelových konstrukcí pro nová závěsná lana, technologický (předpínací) postup, výměna závěsných lan, tenzometrická a frekvenční měření.

Realization:
2023

Place:
Třinecké železářny (steelmaking company), Czech Republic

Description:
The steel suspended pipe bridge with three spans of 18 m + 97 m + 35 m crosses the railway sidings of Třinecké železářny (steelmaking company), the Railway Administration corridor and the road. The bridge consists of a 2.2 m diameter pipe suspended on eight ropes (now FLC 60 mm) from a pair of pylons called “trapezes”, which are hinged on truss supports. The pipeline supplies blast furnace gas from the storage tanks to the steelmaking blast furnaces.

The work of EXCON, a.s. consisted in a comprehensive diagnosis of all parts of the steel structure, design and development of a technological procedure for the replacement of the original rope hinges (single-strand ropes of open cross-section with a diameter of 72 mm). Then the actual replacement of the original rope hinges - manufacturing and welding of new rope gusset plates, fitting of new ropes, deactivation of the original ropes and their dismantling.

Steel structure condition research, detail design and workshop drawings of the steel structure.

Fabrication and erection of the steel structure for new hangers (ropes), technological (pre-stressing) procedure strain gauge measurements, frequency measurements.





