



**EXCON a.s.**  
Sokolovská 187/203  
190 00 Praha 9, Česká republika  
Tel: +420 244 015 111  
e-mail: [excon@excon.cz](mailto:excon@excon.cz)  
[www.excon.cz](http://www.excon.cz)

**Rok realizace:**  
2020

**Lokalita:**  
Unipetrol RPA, s.r.o. Litvínov, Česká republika

**Popis:**  
Konstrukce 60m vysoké fléry je kotvena ve 3 úrovních do 3 směrů (+18,1m; +33,0m a 47,9m). Ocelová šestiramenná lana mají průměr 32mm (nejvyšší kotevní úroveň a 30mm střední a spodní úroveň). Lana všech tří výškových úrovní jsou kotvena do jedné patky ve vzdálenosti cca 12m od paty konstrukce. V patě je stožár vetknut do betonového základu. Dřík fléry je tvořen rourou o průměru 700 mm. Ve vrcholu jsou pak umístěny technologické celky hořáku a molekulového uzávěru. K dříku je připojeno technologické potrubí o různých průměrech a kabelová lávka. Vetknuté kotvení je řešeno pomocí trojnožky. Fléra je vybavena žebříkem s ochranným košem a plošinami.

**Studie, RDS, Výrobní dokumentace. Výroba a montáž ocelových konstrukcí pro nová kotevní lana, technologický (předpínací) postup, výměna kotevních lan, tenzometrická a frekvenční měření**

**Realization:**  
2020

**Place:**  
Unipetrol RPA, s.r.o. Litvínov, Czech Republic

**Description:**  
The 60 m high flare structure is anchored at 3 levels in 3 directions (+18.1 m; +33.0 m and 47.9 m). The six-strand steel guy wires with a diameter of 32 mm (top anchoring level) and 30 mm (middle and bottom levels). The guy wires of all three height levels are anchored into one footing at a distance of approx. 12 m from the base of the structure. The base of the mast is embedded into the concrete foundation. The shaft of the flare is formed by a 700 mm diameter pipe. The burner and molecular seal technology units are located in the top section. Process pipelines of various diameters and a cable tray are connected to the shank. The embedded anchorage is solved by means of a tripod. The flare is equipped with a ladder with protective cage and platforms.

**Study, detail design, Workshop drawings of the steel structure. Fabrication and erection of the steel structure for new guy wires, technological (pre-stressing) procedure strain gauge measurements, frequency measurements**



